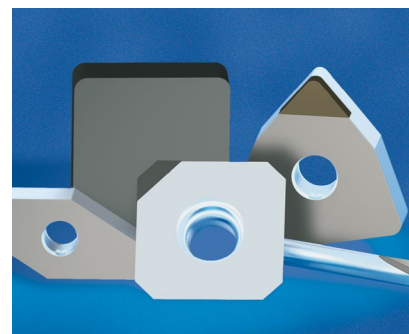
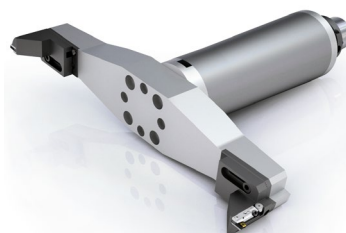


MILLTEC

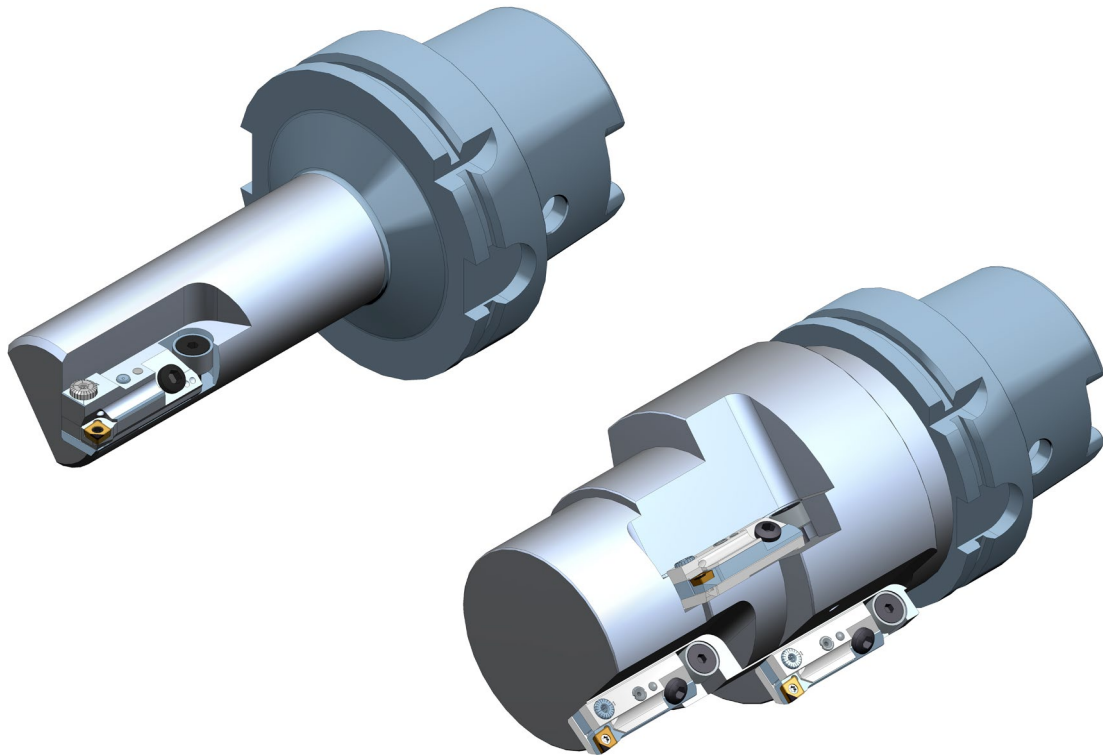
SYSTEM- WERKZEUGE



MILLTEC bietet eine komplette Produktpalette von Trägerwerkzeugen und Schneidplatten, sowie Wendschneidplatten für die Bearbeitung von Gehäuseteilen und Großbauteilen. Das umfassende Programm ist z.B. für die Zerspaltung von Getriebegehäusen, Achstrichtern, Gehäuseteilen aus der Energie- und Klimatechnik, aber auch für Bauteile aus dem allgemeinen Maschinenbau ausgelegt.

Feinbohrwerkzeuge

- » Ab Durchmesser D=15,0 mm mit Feineinstellung von 0,01 mm und 0,002 mm
- » Als Stufenwerkzeug auslegbar
- » Einfaches Handling ohne zusätzliche Klemmung nach dem Einstellen
- » Für die Bearbeitung von Guss, Stahl, nichtrostenden Stählen und NE-Metallen
- » WSP in verschiedenen Sorten ab Lager in den Sorten in PCBN, PKD, HM und Cermet
- » WSP-Geometrien mit Wiper-Technologie
- » Mit Zylinderschaft-, HSK-, SK- oder nach kundenspezifischen Aufnahmen herstellbar

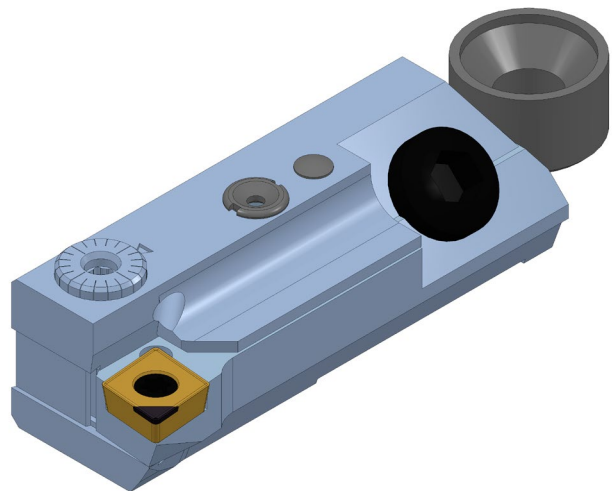


Feinbohr-Kurzklemmhalter

Feinbohrreinheit mit Justierung

Der Feinbohr-Kurzklemmhalter zeichnet sich durch einen einfachen und präzisen Verstellmechanismus aus. Er ermöglicht eine definierte, fehlerfreie Zustellung direkt auf der Maschine mittels Standard-Torxschlüssel. Die hohe Genauigkeit und einzigartige Handhabung reduziert die Nebenzeiten, erhöht die Qualität und steigert Ihre Produktivität. Der Feinbohr-Kurzklemmhalter senkt die Fehlerquote in Ihrer Fertigung, minimiert das Streufeld und sorgt für eine effiziente Produktion innerhalb der Feinbohrtoleranzen. Die Feinbohr-Kurzklemmhalter eignen sich ideal für den Einsatz in ein- oder mehrschneidigen Sonderwerkzeugen oder in Feinbohr-Brücken für den Großausbohrbereich. Sie erfordern keine Anpassung der Maschinenspindel.

- » **Leicht-bedienbar:** einfach, zuverlässig*
 - Spielfreie Zustellung in beide Richtungen (positiv und negativ) mittels Torxschlüsse
 - Umkehrfehler kleiner 2µ (0,002 mm)
 - Feinjustierung wahlweise im Bereich 0,01 mm oder 0,002 mm im Durchmesser
- » **Produktionseffizienz**
 - Klemmvorgang entfällt
 - Messschleife entfällt**
- » **Fehlerfrei ablesbar** (kein Nonius erforderlich)
- » **Stick-Slip frei**
- » **Wartungsarm**
- » **Einbaufreundlich** (ähnlich ISO-Kurzklemmhalter)
- » **Kombinierbar:** Mehrere Feinbohr-Kurzklemmhalter in einem Werkzeug möglich
- » **Bewährt:** seit über 10 Jahren im Produktionseinsatz



* Das einzigartige Lösungsprinzip des Feinbohr-Kurzklemmhalters verzichtet bewusst auf komplexen, technologischen Überbau, der erfahrungsgemäß störanfällig ist. Gerade die puristische, funktionale Konstruktionsstrategie sorgt für zuverlässige Ergebnisse von höchster Präzision und Genauigkeit mit absoluter Maßtreue.

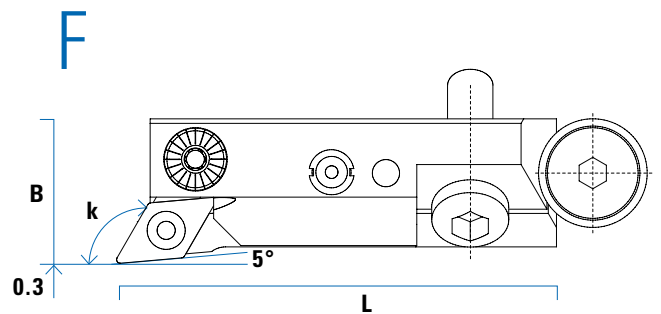
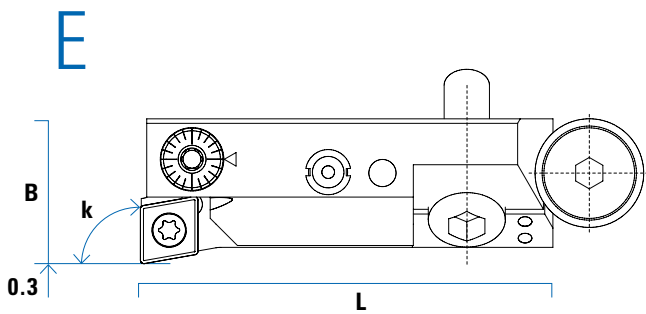
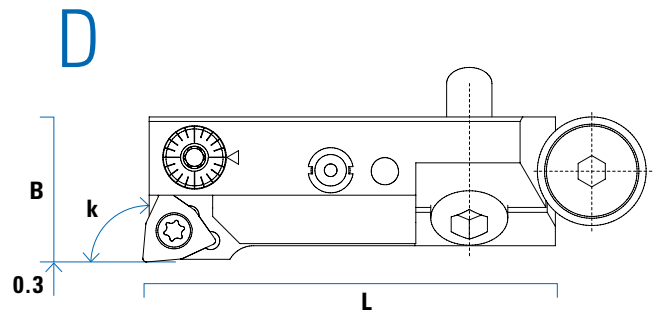
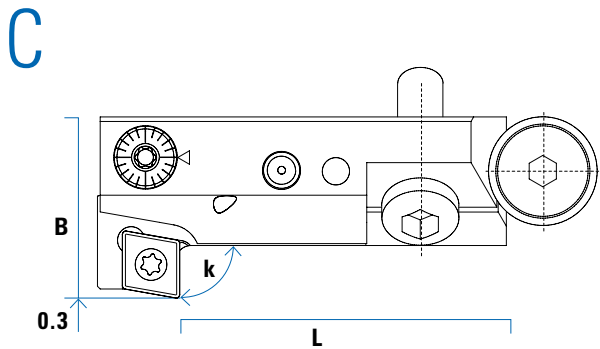
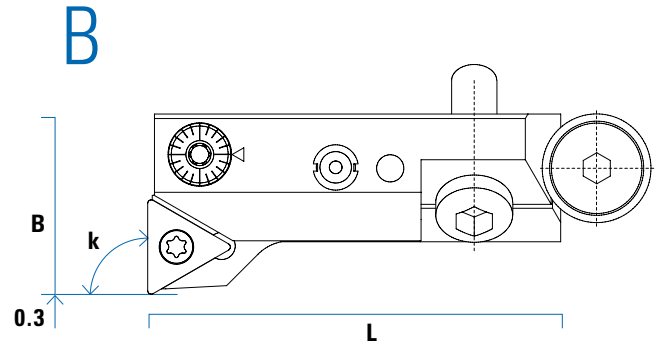
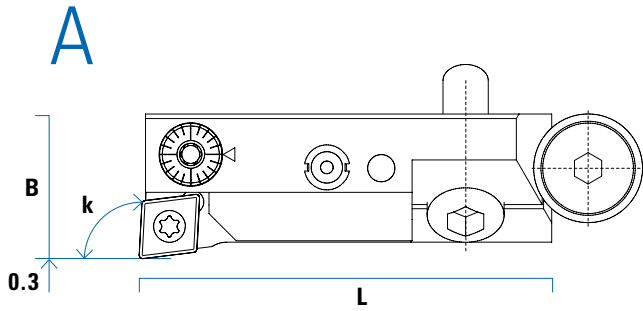
** abhängig vom Maschinenzustand

Feinbohr-Kurzklemmhalter Einstellbarkeit 0,01 mm

Übersicht

Micro-adjustable Cartridge adjustability 0,01 mm

General Survey



Artikelnummer Item Number	Bild picture	Ausführung style	k	B	L	D min.	Wendeplatte Insert
34100508	A	rechts / right	93°	16	45.5	28	CC.. 0602..
34100523		links / left					
34100027	B	rechts / right	90°	20	45.5	36	TC.. 1102..
34100122		links / left					
34100161	D	rechts / right	95°	16		28	WC.. 0402..
34100162		links / left					
34100151	C	rückwärts / backward	90°	20	36.0	40	CC.. 0602..
34100509	A	rechts / right	95°	16	45.5	28	CC.. 0602..
34100163		links / left					
34100507	E	rechts / right	90°				
34100526		links / left					
Semi-Standard							
34100527	F	links / left	120°(5°)	16	48,5		DC.. 0702..
34100528		rechts / right					
34100556	A	links / left	30°	16	51.1		CC.. 0602..
34100557		rechts / right					
34100558	A	links / left	95°	22	45.5	36	CC.. 09T3..
34100559		rechts / right					
34100560	A	links / left	90°				
34100561		rechts / right					

Der Feinbohr-Kurzklemmhalter 34100027 wird vorzugsweise für langspanende Werkstoffe (Alu) eingesetzt, um eine problemlose Spanabfuhr zu gewährleisten.

The micro-adjustable cartridge 34100027 is especially recommended for long-chipping light alloys (Al) in order to ensure a reliable chip evacuation.

Radiale Verstellung 0,3 mm mit einer Zustellung von 0,01 mm bezogen auf den Durchmesser.

Radial adjustment 0.3 mm (div. 0.01) in diameter.

Bei radialer Verstellung keine Längenveränderung.
Axiale Verstellung 1 mm.
Spielfreie Zu- und Zurückstellung.

*No interference between radial and axial adjustment.
Axial adjustment 1 mm.
No backlash when adjusting forwards and backwards.*

Bei allen Ausführungen erfolgt die Kühlmittelübergabe durch eine Bohrung im Gehäuse.

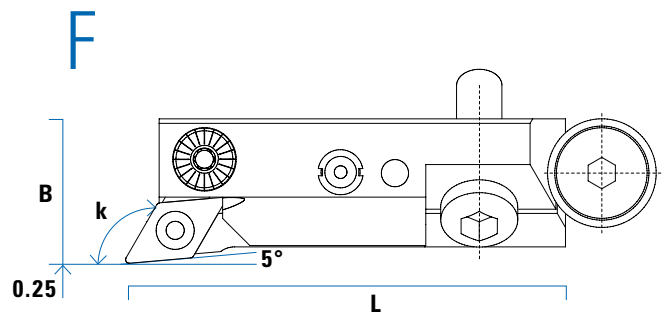
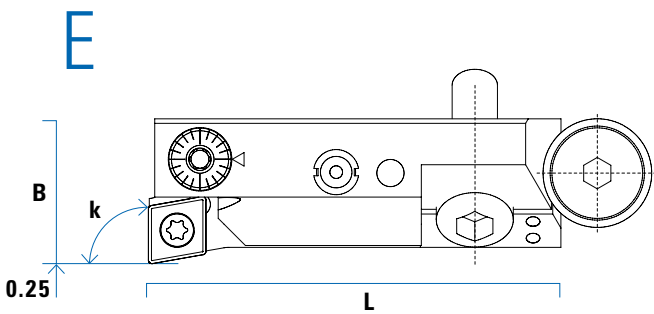
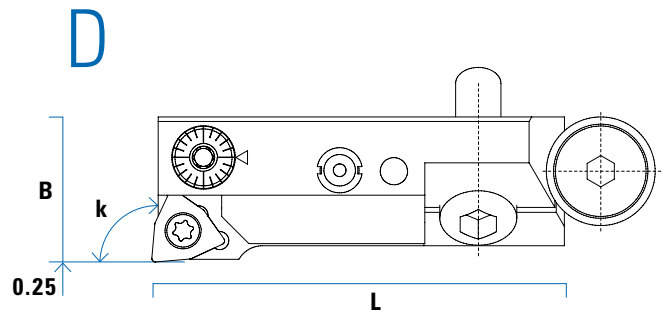
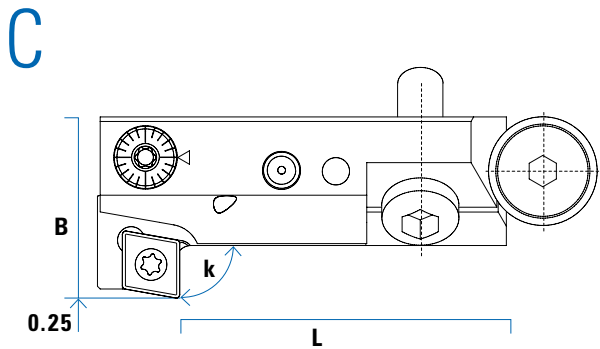
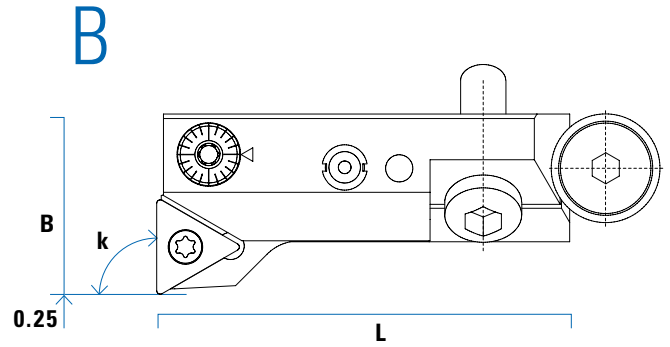
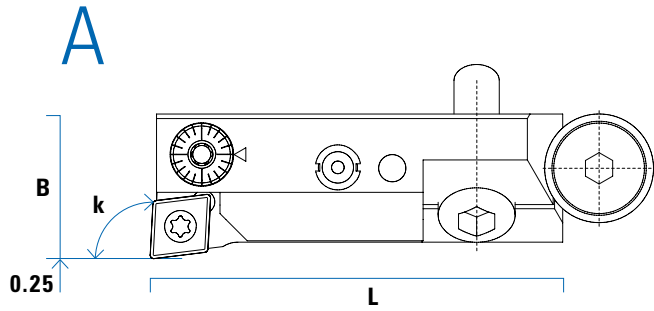
At all types the coolant disposal goes through a boring in the body.

Feinbohr-Kurzklemmhalter Einstellbarkeit 0,002 mm

Übersicht

Micro-adjustable Cartridge adjustability 0,002 mm

General Survey



Artikelnummer Item Number	Bild picture	Ausführung style	k	B	L	D min.	Wendeplatte Insert
34100164	A	rechts / right	93°	16	45.5	28	CC.. 0602..
34100165		links / left					
34100166	B	rechts / right	90°	20	45.5	36	TC.. 1102..
34100167		links / left					
34100168	D	rechts / right	95°	16		28	WC.. 0402..
34100169		links / left					
34100170	C	rückwärts / backward	90°	20	36.0	40	CC.. 0602..
34100036	A	rechts / right	95°				
34100139		links / left					
34100171	E	rechts / right	90°	16	45.5	28	CC.. 0602..
34100172		links / left					
Semi-Standard							
34100562	F	links / left	120°(5°)	16	48,5		DC.. 0702..
34100528		rechts / right					
34100564	A	links / left	30°	16	51.1		CC.. 0602..
34100565		rechts / right					
34100566	A	links / left	95°				
34100567		rechts / right					
34100568	A	links / left	90°	22	45.5	36	CC.. 09T3..
34100569		rechts / right					

Der Feinbohr-Kurzklemmhalter 34100166 wird vorzugsweise für langspanende Werkstoffe (Alu) eingesetzt, um eine problemlose Spanabfuhr zu gewährleisten.

The micro-adjustable cartridge 34100166 is especially recommended for long-chipping light alloys (Al) in order to ensure a reliable chip evacuation.

Radiale Verstellung 0,25 mm mit einer Zustellung von 0,002 mm bezogen auf den Durchmesser.

Radial adjustment 0.25 mm (div. 0.002) in diameter.

Bei radialer Verstellung keine Längenveränderung.
Axiale Verstellung 1 mm.
Spielfreie Zu- und Zurückstellung.

*No interference between radial and axial adjustment.
Axial adjustment 1 mm.
No backlash when adjusting forwards and backwards.*

Bei allen Ausführungen erfolgt die Kühlmittelübergabe durch eine Bohrung im Gehäuse.

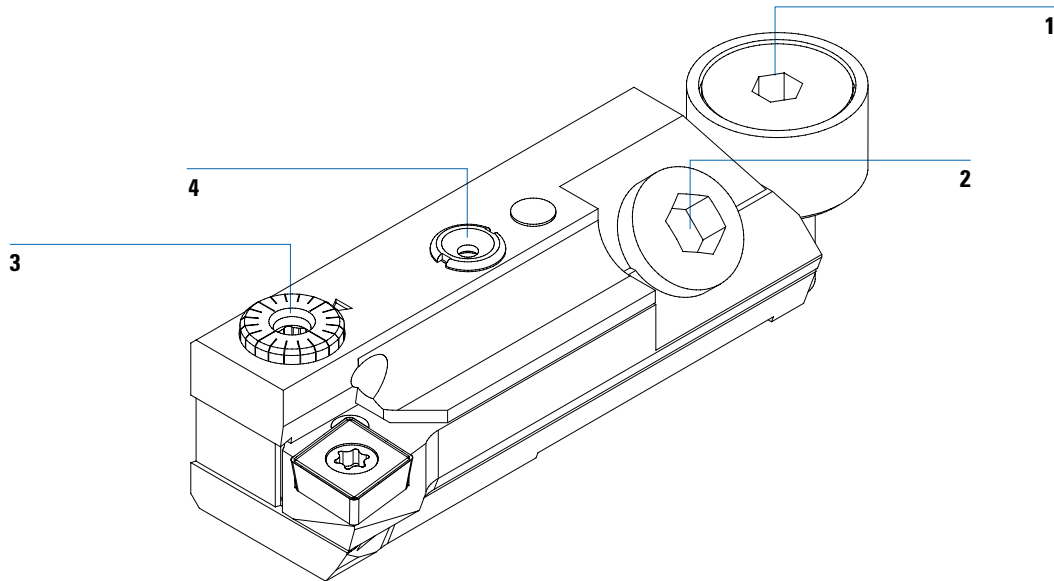
At all types the coolant disposal goes through a boring in the body.

Feinbohr-Kurzklemmhalter

Technische Funktionsweise

Micro-adjustable Cartridge

Technical functionality



1. Axiale Verstellung (1 mm) über Keilelement

1. Axial adjustment (1 mm) by wedge element

2. Befestigungsschraube (5–6 Nm)

2. Fastening screw (5–6 Nm)

3. Feinverstellung

0,01 mm im Durchmesser pro Teilstrich

Verstellweg radial 0,3 mm

oder

0,002 mm im Durchmesser pro Teilstrich

Verstellweg radial 0,25 mm

3. Micro-adjustment

0.01 mm in diameter

Radial adjustment 0.3 mm

or

0.002 mm in diameter

Radial adjustment 0.25 mm

4. Schmiernippel

Schmierstoffempfehlung:

Lithiumseifenfett

NLGI Klasse 1 KP1N10, DIN 51502

z. B.: Fuchs Renolit GL1

4. Lubrication nibble

Recommendation of Grease:

Lithiumsaponified hydroxide grease

NLGI Klasse 1 KP1N10, DIN 51502

p.e.: Fuchs Renolit GL1

Das Wartungsintervall ist abhängig von den Einsatzbedingungen. Bei dauerhaftem Einsatz soll ein Nachschmieren etwa alle 4 Wochen erfolgen.

The maintenance rate depends on the operating conditions. In permanent operation a regreasing has to take place every 4 weeks.

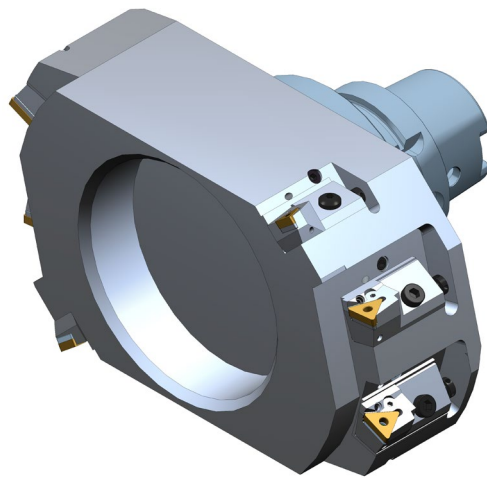
5. Drehzahl max. 10.000 min⁻¹

5. Rotation speed max. 10,000 r.p.m.

Mehrstufige Brückenwerkzeuge für die Schrapp- und Schlicht- bearbeitung von Grauguss

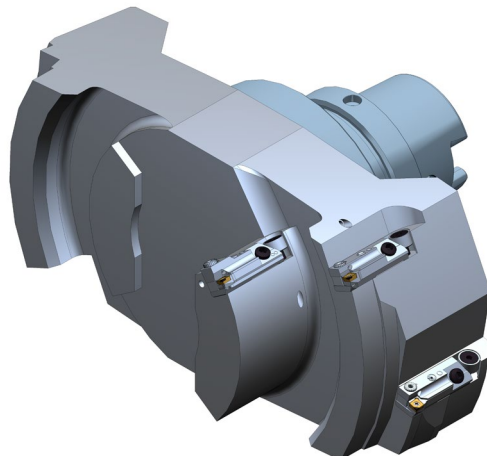
Mehrstufiges Werkzeug HSK-A100 für die Schrappbearbeitung

- » Bis Durchmesser 1200,0mm
- » Standard Kurzklemmhalter für DIN-ISO Wendeschneidplatten ab Lager
- » Flanschaufnahme HSK-A100 in Stahlausführung ab Lager
- » SF-Aluminium-Grundkörper nach Kundenbedarf
- » Standard DIN-ISO HM-Wendeschneidplatten ab Lager



Mehrstufiges Brückenwerkzeug HSK-A100 für die Feinbearbeitung

- » Bis Durchmesser D=1200,0mm
- » Feinbohr-Kurzklemmhalter mit Feineinstellung von 0,01mm und 0,002mm ab Lager
- » Flanschaufnahme HSK-A100 in Stahlausführung ab Lager
- » SF-Aluminium-Grundkörper nach Kundenbedarf
- » MILLTEC PCBN-Schneidplatte mit Wiper-Technologie für die Graugussbearbeitung ab Lager
- » Schnittgeschwindigkeit: $V_c = 600-1000\text{m/min}$, Vorschub: $f = 0,15-0,25\text{mm/U}$





MILLTEC GmbH >>> Schillerstraße 12 B >>> 64668 Rimbach >>> Deutschland

Vertrieb, Techn. Büro, Versand/Lieferanschrift

Auf der Aue 9 >>> Gewerbegebiet Aue >>> 69488 Birkenau >>> Deutschland

Tel +49 (0) 62 01-60 20 98-0 >>> Fax +49 (0) 62 01-60 20 98-20 >>> info@milltec-tools.de >>> www.milltec.net

© 1951 by MILLTEC GmbH, Gestaltung: Marc Guddorp, www.designstuebchen.de

Mit dem Erscheinen dieses Katalogs verlieren alle vorherigen Unterlagen Ihre Gültigkeit.

Sämtliche Angaben sind unverbindlich. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.

